March 13, 2000

ch 13, 2000 10:52

2/5/1 (Item 1 from file: 351)

DIALOG(R) File 351:DERWENT WPI (c) 2000 Derwent Info Ltd. All rts. reserv.

011570637 \*\*Image available\*\*
WPI Acc No: 97-547118/199750
XRPX Acc No: N97-456002

Printing system for computer network - has job management unit that controls execution of printing job based on collected identification

information, for every printing job
Patent Assignee: FUJI XEROX CO LTD (XERF )

Number of Countries: 001 Number of Patents: 001

Patent Family:

M

Patent No Kind Date Applicat No Kind Date Main IPC JP 9265365 A 19971007 JP 9674108 A 19960328 G06F-003/12

ain IPC Week D6F-003/12 199750 B

MAY OF THE

Group 2700

Priority Applications (No Type Date): JP 9674108 A 19960328

Patent Details:

Patent Kind Lan Pg Filing Notes Application Patent

JP 9265365 A 26

Abstract (Basic): JP 9265365 A

The system includes a set of operating units (1,1',1'') that are coupled through a network (3). Each operating unit has a raster rise unit (5,5',5'') respectively. The raster rise process of the printing job is divided and assigned to each of the operating unit. A recovery unit (16) collects the information by which the raster rise is carried out.

A printer (2) executes printing based on the collected information. The information regarding the operating state of the operating units, the recovery system and printer are collected as the identification information for every printing job. A job management unit controls execution of the printing job using the collected identification information.

ADVANTAGE - Enables efficient collection of printing pixel information. Facilitates quick grasping of progress situation for every printing job.

Dwg.1/19

Title Terms: PRINT; SYSTEM; COMPUTER; NETWORK; JOB; MANAGEMENT; UNIT; CONTROL; EXECUTE; PRINT; JOB; BASED; COLLECT; IDENTIFY; INFORMATION; PRINT; JOB

Derwent Class: P75; T01

International Patent Class (Main): G06F-003/12

International Patent Class (Additional): B41J-005/30; B41J-029/38

File Segment: EPI; EngPI

2/5/2 (Item 1 from file: 347)

DIALOG(R) File 347: JAPIO

(c) 2000 JPO & JAPIO. All rts. reserv.

05650565 \*\*Image available\*\*

DEVICE AND METHOD FOR PROCESSING PRINTING

PUB. NO.: 09-265365 JP 9265365 A] PUBLISHED: October 07, 1997 (19971007)

INVENTOR(s): ISHIKAWA HIROSHI

ADACHI KOJI

KAWAMOTO HIROSHI

APPLICANT(s): FUJI XEROX CO LTD [359761] (A Japanese Company or

Corporation), JP (Japan)

APPL. NO.: 08-074108 [JP 9674108] FILED: March 28, 1996 (19960328)

INTL CLASS: [6] G06F-003/12; B41J-005/30; B41J-029/38

March 13, 2000

10:52

2

JAPIO CLASS: 45.3 (INFORMATION PROCESSING -- Input Output Units); 29.4 (PRECISION INSTRUMENTS -- Business Machines)

### ABSTRACT

PROBLEM TO BE SOLVED: To accelerate the processing speed of the entire system by efficiently recovering printing picture element information rasterization-processed in plural arithmetic processors in a printing processing system for which the plural arithmetic processors a loosely coupled by a network.

SOLUTION: At the time of executing a printing job, a client device 1 receives identification information intrinsic to the printing job from the job identification information management means of the printing job management means 14 of a management center 15. The printing job division part 9 of the client device 1 allocates a processing to the arithmetic processor. The job status management part of the management center 15 holds device status information, generates job status information by utilizing the job identification information from the device of the printing information and manages statuses for the respective printing

*(*),

# (19) 日本国特許庁 (JP) (12) 公開特許公報(A)

(11)特許出願公開番号

# 特開平9-265365

(43)公開日 平成9年(1997)10月7日

(51) Int.Cl. <sup>6</sup>		識別記号	庁内整理番号	FΙ			技術表示箇所
G06F	3/12			G 0 6 F	3/12	D	
B41J	5/30			B41J	5/30	Z	
	29/38				29/38	Z	

審査請求 未請求 請求項の数9 OL (全 26 頁)

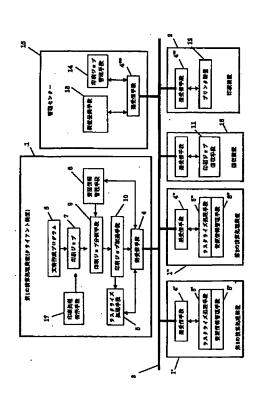
		Manual Manual Manual Company
(21)出願番号	特顯平8-74108	(71) 出顧人 000005496
		富士ゼロックス株式会社
(22)出顧日	平成8年(1996)3月28日	東京都港区赤坂二丁目17番22号
		(72)発明者 石川 宏
		神奈川県足柄上郡中井町境430 グリーン
		テクなかい 富士ゼロックス株式会社内
•		(72)発明者 足立 康二
		神奈川県足柄上郡中井町境430 グリーン
		テクなかい 富士ゼロックス株式会社内
		(72)発明者 川本 浩史
		神奈川県足柄上郡中井町境430 グリーン
		テクなかい 富士ゼロックス株式会社内
		(74)代理人 弁理士 澤田 俊夫

## (54) 【発明の名称】 印刷処理装置および方法

## (57)【要約】

【課題】 複数の演算処理装置をネットワークにより疎 結合した印刷処理システムにおいて、複数の演算処理装 置でラスタライズ処理された印刷画素情報の回収を効率 的に行い、システム全体の処理速度を改善する。

【解決手段】 クライアント装置1が印刷ジョブを実行 する際に管理センター15の印刷ジョブ管理手段14の ジョブ識別情報管理手段51から印刷ジョブ固有の識別 情報を受け取る。クライアント装置1の印刷ジョブ分割 部9は演算処理装置に処理を割り当てる。管理センター 15のジョブステータス管理部52は装置ステータス情 報を保持し、この装置ステータス情報からジョブ識別情 報を利用してジョブステータス情報を生成し、印刷ジョ ブ毎のステータスを管理する。



#### 【特許請求の範囲】

£

【請求項1】 印刷ジョブを記述したソースファイルか ら印刷のための画素情報を得るためのラスタライズ処理 をネットワークを介して疎結合された複数の演算処理装 置により行う印刷処理装置において、

上記複数の演算処理装置から構成されるラスタライズ手 段と、

上記印刷ジョブのラスタライズ処理を分割して上記複数 の演算処理装置に割り当てる手段と、

上記複数の演算処理装置から、ラスタライズされた情報 10 4記載の印刷処理装置。 を回収する回収手段と、

回収された、ラスタライズされた情報に基づいて、印刷 を実行する印刷装置と、

上記複数の演算処理装置の情報を登録する登録手段と、 上記回収手段の情報を登録する登録手段と、

印刷装置の情報を登録する登録手段と、

上記印刷ジョブ毎に個別の識別情報を付与し、この識別 情報を利用して上記印刷ジョブの実行を管理する印刷ジ ョブ管理手段とを有することを特徴とする印刷処理装 置。

【請求項2】 印刷ジョブを記述したソースファイルか ら印刷のための画素情報を得るためのラスタライズ処理 をネットワークを介して疎結合された複数の演算処理装 置により行う印刷処理装置において、

上記複数の演算処理装置から構成されるラスタライズ手 段と.

上記印刷ジョブのラスタライズ処理を分割して上記複数 の演算処理装置に割り当てる手段と、

上記複数の演算処理装置から、ラスタライズされた情報 を回収する回収手段と、

回収された、ラスタライズされた情報に基づいて、印刷 を実行する印刷装置と、

上記複数の演算処理装置の情報を登録する登録手段と、 上記回収手段の情報を登録する登録手段と、

印刷装置の情報を登録する登録手段と、

上記複数の演算処理装置を含む装置の各々について当該 装置に割り当てられた処理がどの印刷ジョブに関連する のかを表す情報と上記処理のステータスの情報とを装置 情報として保持し、1または複数の装置の装置情報に基 づいて印刷ジョブの各々のステータスに関する情報を生 40 回収された、ラスタライズされた情報に基づいて、上記 成する印刷ジョブ管理手段とを有することを特徴とする 印刷処理装置。

【請求項3】 上記装置情報は印刷ジョブのページ単位 で生成され、上記印刷ジョブの各々のステータスに関す る情報が、上記印刷ジョブのページを用いて表示される 請求項2記載の印刷処理装置。

【請求項4】 ネットワーク上で処理されている印刷ジ ョブに識別情報を付与する機能を持ち、付与される識別 情報はジョブ正常終了までは同一識別情報がネットワー ク上に存在しない情報であって、識別情報には識別発行 50 【0001】

元または印刷ジョブ管理手段を特定する特定情報を備え る請求項2または3記載の印刷処理装置。

【請求項5】 処理時間推定情報から待ち行列の情報を 作成する手段と、

上記待ち行列にリストされた時間を監視して上記装置の 処理のステータスを確認するタイミングを決定する時間 監視手段と、

上記タイミングに基づいて上記装置に問い合わせを実行 するステータス確認手段とを備える請求項2、3または

【請求項6】 上記印刷装置の使用を予約する手段を具 備し、上記予約の内容には優先度、開始時間、処理内容 を含む請求項2、3、4または5記載の印刷処理装置。

【請求項7】 処理に必要な情報を蓄積する手段と蓄積 された情報を読み出す手段が単一のコントロール下にな い場合に、情報の一貫性を保持する制御手段を設けた請 求項2、3、4、5または6記載の印刷処理装置。

【請求項8】 上記印刷ジョブを処理する装置に、上記 印刷ジョブ管理手段により管理されない装置が含まれる 20 場合に、当該装置が管理外であることを表示する手段

管理外であるときにエージェントを発生する手段と、 上記エージェントを介して当該装置を管理する他の印刷 ジョブ管理手段から当該装置のステータスの情報を取得 する手段とを具備する請求項2、3、4、5、6または 7記載の印刷処理装置。

【請求項9】 印刷ジョブを記述したソースファイルか ら印刷のための画素情報を得るためのラスタライズ処理 をネットワークを介して疎結合された複数の演算処理装 30 置により行う印刷処理方法において、

上記複数の演算処理装置の情報を登録するステップと、 上記回収手段の情報を登録するステップと、

印刷装置の情報を登録するステップと、

上記印刷ジョブのラスタライズ処理を分割して上記複数 の演算処理装置に割り当てるステップと、

上記複数の演算処理装置を用いてラスタライズ処理を行 うステップと.

上記複数の演算処理装置から、ラスタライズされた情報 を回収するステップと、

印刷装置で印刷を実行するステップと、

上記複数の演算処理装置を含む装置の各々について当該 装置に割り当てられた処理がどの印刷ジョブに関連する のかを表す情報と上記処理のステータスの情報とを装置 情報として保持し、1または複数の装置の装置情報に基 づいて印刷ジョブの各々のステータスに関する情報を生 成するステップとを有することを特徴とする印刷処理方

【発明の詳細な説明】

3

【発明の属する技術分野】本発明は、ページ記述言語等 で記述された印刷情報を処理して印刷する印刷処理装置 および方法に関するものである。

[0002]

å.

【従来の技術】クライアントのコンピューター上で、文 章入力ソフトや図形作成ソフト、イメージ画像編集ソフ トなどが動作し、幅広く文書を作成することができる。 文書はそれぞれのソフトの内部フォーマットで記述さ れ、プリントする時にプリントにマッチしたフォーマッ (PS)、インタープレス、GD1、QuickDra w (いずれも商標または登録商標である) などがある。 その代表例であるPSはAdobe社がPostscr iptリファレンスマニュアルとして言語仕様を公開し ている。またインタープレスは米国ゼロックス社が I n terpress The SourceBookとし て言語仕様を公開している。The Source B ookの二章のThe Programming La nguageには言語の基本記述とその処理プロセスが にプッシュされるスタック型の言語で、オペレーターが 実行されるとオベランドがスタックから除かれ、結果に 置き換わる。こうしたオペレーターの動作は、特にイメ ージングオペレーターでは結果を返すよりも効率よくペ ージイメージを生成してゆくプロセスとして重要な性質 を持っている。このタスクを実行するソフトウエアとし て大きく二つに分けられる。一つは言語を解釈する部分 のインタープリター、もう一つは可視像をメモリー上に 生成するイメージャーからなる。仕様は異なるが、PS も基本的には同様であり、Postscriptリファ 30 レンスマニュアルの2章、3章に言語とその実行が詳し く述べられている。例えば40ページには、「PSには プログラムを実行に先だって読み込む概念がない。その 代わりにPSインタープリターは一つの文法的な実体を 読むと、そのつどその実体を実行することによりプログ ラムを消費する。」と書かれている。これが特徴であ り、プログラムを逐次処理、実行することになる。

【0003】つまり従来のページ記述言語処理印刷装置 では、印刷装置の中央処理装置(CPU)で逐次的に解 ることが行われていた。その一例として、特開平1-1 88374号公報にはコンピュータから送られてくる印 字のためのプログラム (以下印刷ジョブという) を受け 付け、記憶する記憶装置と、その印刷ジョブを逐次的に 解釈する演算処理装置と、この解釈された印刷ジョブに 従い印字動作をする印刷装置を設け、コンピュータから 印刷装置へ印刷ジョブが一旦伝送された後は、印刷装置 側で印刷ジョブを翻訳し印字動作を行うことによりコン ピュータの負荷を減らし、システム全体の処理速度を向 上させることが記載されている。しかしながら、ページ 50 れた処理量ではスケジュールできない。また、印刷ジョ

記述言語から印刷画素への変換(以下、ラスタライズ処 理と呼ぶ。) をソフトウェアで実現する場合、多大な処 理時間がかかることが知られている。さらに、近年の高 画質化、カラー化の要求に対して、演算処理装置に今後 ますます多くの負荷がかかることが懸念されている。

【0004】そこで印刷ジョブを高速に処理するために いくつかの技術が提案されており、本発明に関連する従 来例として、特願平3-507018号公報、特開平6 -168087号公報には、複数の演算処理装置をネッ トに変換される。記述形式としては、ポストスクリブト 10 トワークにより疎結合し、並列的に印刷ジョブの解釈実 行を行うネットワーク分散による印刷処理システムが記 載されている。

【0005】しかしながら、特願平3-507018号 公報に記載されている印刷処理システムでは、複数の演 算処理装置に対して印刷ジョブを分割し並列的なラスタ ライズ処理を指示するクライアントプロセス、または複 数の演算処理装置に対して印刷ジョブの分割および並列 的なラスタライズ処理の同期を管理するプリントコンフ ィグレーンョンサーバが、印刷画素を回収しイメージメ 書かれている。インタープレスはオペランドがスタック 20 モリ上で合成した後、印字動作を実行する印刷装置に転 送するよう構成されている。すなわち、上記印刷処理シ ステムでは、ラスタライズ処理された大量の印刷画素情 報がネットワークを介して少なくとも2回転送されるこ とになる。従って、特願平3-507018号公報記載 の印刷処理システムでは、ネットワークトラフィックが 増大するとともに、印刷出力までの時間がかかり、複数 の演算処理装置で並列的にラスタライズ処理した効果が 十分に得られない。

【0006】一方、特開平6-168087号公報に記 載されている印刷処理システムでは、複数の演算処理装 置に対して並列的なラスタライズ処理の管理を行う管理 オブジェクト (又は管理プログラム) が、各演算処理装 置にあるプリントオブジェクトに対して各CPUを使っ ての印刷を指示し、プリントオブジェクトはプリントメ ッセージを受け取ると印刷装置を制御してラスタライズ 処理された印刷画素情報を印刷装置に送るよう構成され ている。さらに、分割・ラスタライズ処理・回収される 印刷ジョブは、ページ内の分割は考慮されておらず、ペ ージ単位であることを前提としている。従って、特開平 釈を行い、印刷装置のプリンタ装置で印字動作を実行す 40 6-168087号公報において分散処理の効果は与え られた印刷ジョブのページ数に大きく依存することにな り、印刷ジョブのページ数が少ない場合、分散処理の効 果が十分に得られないことが明らかである。

> 【0007】また、特開平6-12392ではスケジュ ーラーは処理の大きなものから順に積算処理量の少ない 計算機に割り当て、積算処理量を更新し順次計算機に処 理を割り当てている。一般の計算処理であればどの計算 機を使っても同じであるが、印刷ジョブの場合、処理で きる計算機と処理できない計算機があり、単純に積算さ

ブはページ単位の時間的同期が必要不可欠であるが、本 公報では、複数ページから成る一塊の印刷ジョブで処理 終了が均等になっても、ページ単位で見たときに分散し たジョブを次々に回収できなければそれまで印刷を開始 できないことになり、印刷処理での分散効果は期待でき なくなる。本公報の場合は、計算機がすべて同列の機能 を持ち管理する資源はCPU利用率や安定度、利用時間 制限、СР U速度であるが、印刷処理を行う装置は同一 機能ではなく、演算装置にはそれぞれ特徴があるほか、 が指定するため、積算処理量の小さい、空いている印刷 装置へ勝手に出力することも通常の使用では不都合が生 じる。また印刷ジョブはページ単位という分離の特徴が あり、単純に積算量ではジョブの量を把握することは難 しい。一般の計算機ジョブと異なり、シーケンシャルに 進み、かつ出力が紙であり、場所が規定されることか ら、全体のジョブの進度状況を把握する情報も分散処理 に不可欠であるが、従来ではそうした印刷ジョブの制御 手段はなかった。

#### [0008]

【発明が解決しようとする課題】本発明は、係る従来技 術に鑑みてなされたものであり、従来技術における上記 問題を解決することを目的とするものである。即ち、本 発明は、複数の演算処理装置をネットワークにより疎結 合した印刷処理システムにおいて、複数の演算処理装置 でラスタライズ処理された印刷画素情報の回収を効率的 に行い、システム全体の処理速度を改善する印刷処理シ ステムを提供するものであり、とくに各種の処理装置が ネットワークにより疎結合した効率的な分散印刷処理シ ステムを構成し、装置ごとに分割した印刷ジョブをまと まった印刷ジョブとして管理し、大規模なネットワーク をペースとしても統制の取れた制御機能を提供するもの である。

### [0009]

【課題を解決するための手段】本発明によれば、上述の 目的を達成するために、 印刷ジョブを記述したソース ファイルから印刷のための画素情報を得るためのラスタ ライズ処理をネットワークを介して疎結合された複数の 演算処理装置により行う印刷処理装置に、上記複数の演 算処理装置から構成されるラスタライズ手段と、上記印 刷ジョブのラスタライズ処理を分割して上記複数の演算 処理装置に割り当てる手段と、上記複数の演算処理装置 から、ラスタライズされた情報を回収する回収手段と、 回収された、ラスタライズされた情報に基づいて、印刷 を実行する印刷装置と、上記複数の演算処理装置の情報 を登録する登録手段と、上記回収手段の情報を登録する 登録手段と、印刷装置の情報を登録する登録手段と、上 記印刷ジョブ毎に個別の識別情報を付与し、この識別情 報を利用して上記印刷ジョブの実行を管理する印刷ジョ ブ管理手段とを設けるようにしている。

【0010】この構成によれば、印刷ジョブに個別に識 別情報を付与しているので、この識別情報を用いて、ど の装置に処理を割り当て、回収させ、出力させるかを知 ることができ、印刷ジョブの流れを監視・管理すること ができる。

【0011】また本発明によれば、上述の目的を達成す るために、 印刷ジョブを記述したソースファイルから 印刷のための画素情報を得るためのラスタライズ処理を ネットワークを介して疎結合された複数の演算処理装置 さらに回収装置や印刷装置があり、印刷装置もユーザー 10 により行う印刷処理装置に、上記複数の演算処理装置か ら構成されるラスタライズ手段と、上記印刷ジョブのラ スタライズ処理を分割して上記複数の演算処理装置に割 り当てる手段と、上記複数の演算処理装置から、ラスタ ライズされた情報を回収する回収手段と、回収された、 ラスタライズされた情報に基づいて、印刷を実行する印 刷装置と、上記複数の演算処理装置の情報を登録する登 録手段と、上記回収手段の情報を登録する登録手段と、 印刷装置の情報を登録する登録手段と、上記複数の演算 処理装置を含む装置の各々について当該装置に割り当て 20 られた処理がどの印刷ジョブに関連するのかを表す情報 と上記処理のステータスの情報とを装置情報として保持 し、1または複数の装置の装置情報に基づいて印刷ジョ ブの各々のステータスに関する情報を生成する印刷ジョ ブ管理手段とを設けるようにしている。

> 【0012】この構成においては、装置情報を印刷ジョ ブ毎に統合して各印刷ジョブのステータスを求め、各印 刷ジョブの進捗状況を即座に把握することができる。

【0013】また、この構成において、上記装置情報は 印刷ジョブのページ単位で生成され、上記印刷ジョブの 各々のステータスに関する情報が、上記印刷ジョブのペ ージを用いて表示されるようにしてもよい。このように すればページ単位で印刷ジョブの進捗状況を把握でき る。

【0014】また、ネットワーク上で処理されている印 刷ジョブに識別情報を付与する機能を設け、付与される 識別情報はジョブ正常終了までは同一識別情報がネット ワーク上に存在しない情報であって、識別情報には識別 発行元または印刷ジョブ管理手段を特定する特定情報を 備えるようにできる。

【0015】また、上記印刷処理装置に、さらに処理時 間推定情報から待ち行列の情報を作成する手段と、上記 待ち行列にリストされた時間を監視して上記装置の処理 のステータスを確認するタイミングを決定する時間監視 手段と、上記タイミングに基づいて上記装置に問い合わ せを実行するステータス確認手段とを設けるようにして もよい。

【0016】また、上記印刷処理装置に、さらに上記印 刷装置の使用を予約する手段を設け、上記予約の内容に は優先度、開始時間、処理内容を含むようにしてもよ

50 V.

【0017】また、処理に必要な情報を蓄積する手段と 蓄積された情報を読み出す手段が単一のコントロール下 にない場合に、情報の一貫性を保持する制御手段を設け るようにしてもよい。

【0018】また、上記印刷ジョブを処理する装置中 に、上記印刷ジョブ管理手段により管理されない装置が 含まれる場合に、当該装置が管理外であることを表示す る手段と、管理外であるときにエージェントを発生する 手段と、上記エージェントを介して当該装置を管理する 他の印刷ジョブ管理手段から当該装置のステータスの情 10 報を取得する手段とを、さらに印刷処理装置に設けるよ うにしてもよい。

【0019】また、本発明は、上述の目的を達成するた めに、印刷ジョブを記述したソースファイルから印刷の ための画素情報を得るためのラスタライズ処理をネット ワークを介して疎結合された複数の演算処理装置により 行う印刷処理方法において、上記複数の演算処理装置の 情報を登録するステップと、上記回収手段の情報を登録 するステップと、印刷装置の情報を登録するステップ と、上記印刷ジョブのラスタライズ処理を分割して上記 20 複数の演算処理装置に割り当てるステップと、上記複数 の演算処理装置を用いてラスタライズ処理を行うステッ プと、上記複数の演算処理装置から、ラスタライズされ た情報を回収するステップと、回収された、ラスタライ ズされた情報に基づいて、上記印刷装置で印刷を実行す るステップと、上記複数の演算処理装置を含む装置の各 々について当該装置に割り当てられた処理がどの印刷ジ ョブに関連するのかを表す情報と上記処理のステータス の情報とを装置情報として保持し、1または複数の装置 関する情報を生成するステップとを実行するようにして

【0020】本発明の処理の概略を、一例を挙げて説明 する。まず管理センターによりネットワーク上の各処理 装置から情報を集めシステムとして機能するように登録 が行われ、印刷ジョブの処理が開始する。分割手段の要 求で管理センターは識別子を発行し、タグには識別子が 付与される。識別子には発行した管理センターがわかる 情報が含まれているので、ネットワークドメインを越え 理でき、詳細情報が必要になったとき印刷ジョブがどこ にあっても識別子から問い合わせ先が印刷ジョブから判 明するためエラー処理などがネットワークの広いレベル で可能となる。印刷ジョブは印刷ジョブ分割手段で分割 され、各演算装置へ転送される。管理センターは装置ご とのステータス情報を集め、ジョブに連携して分割され たジョブ情報をジョブ単位で組み立て直し、ユーザーに は分割を意識させず、ジョブ進度状況を常に把握できる ジョブ情報を生成する機能を持つ。装置ごとの確認は確 認する数が非常に多く、装置と管理センター両方に大き 50 は、各装置に振り分けられ、クライアント装置では分割

な負荷となるため推定処理時間から待ち行列を作り時間 監視手段がその時間になったらタイミングを発生させる ので、そのときに管理センターがチェックを行うこと で、必要なジョブ情報を効率的に得ることができる。 【0021】印刷装置のように、電源投入から立ち上が りまでに時間がかかる装置のような場合は、管理センタ 一が使用開始時間予約をいれることで、ウォームアッ プ、セットアップなどがあらかじめでき、スムーズに処 理が可能となる。

【0022】登録情報を読み出している途中に書き込み をされるときでも、古い情報と新しい情報が入り交じる ことがない。管理センターが管理できる装置の台数やネ ットワークの範囲には制限があるがテーブル情報から自 分の管理する装置以外の装置が判明し、それらとの通信 には時間がかかるので、エージェントを発生させ情報の 取得をさせる。

[0023]

【発明の実施の態様】以下に本発明の実施例を説明す

【0024】本実施例の印刷処理システムの構成を図1 に示す。図1において、印刷処理システムは、演算処理 装置群(1および1にダッシュを付した符号で表す) と、この演算処理装置群1にネットワーク3を介して接 続された印刷装置2と、管理センター15と、回収装置 16とを有している。演算装置群1(1にダッシュを付 したものも含む。以下同様)及び回収装置16はネット ワーク3に接続されたパーソナルコンピューターやワー クステーンョンから成る。印刷システムを管理する管理 センター15もネットワーク3に接続されている。ネッ の装置情報に基づいて印刷ジョブの各々のステータスに 30 トワーク3はイーサネットやATMに代表される有線の ネットワークでも、通信衛星に代表される無線でもよ い。ネットワークはローカルエリアだけでなく公衆回線 を介したワイドエリアであってもよい。

【0025】演算処理装置群1には少なくとも一台は文 書作成プログラム6を備えており、ユーザーはこの演算 処理装置1を使い印刷したいドキュメントを作成する。 この演算処理装置1をほかと区別するためにクライアン ト装置と呼ぶ。作成されたドキュメントは印刷ジョブ7 に変換される。ジョブ内容記述には様々な種類で表され て処理する分散ジョブが混乱することなくスムーズに処 40 る。例えばポストスクリプトやQuickDraw, G DIなどである。QuickDrawはトランスペアレ ンシなどの機能を拡張したQuickDrawGXや、 奥行き情報をベクトルで持たせいろいろな角度から図形 を表現できるQuickDraw3Dなども含まれる (以上は商標または登録商標である)。管理センター1 5はネットワーク3上に接続される装置を本システムに 組み込む役目をする。対象は、演算処理装置1、印刷装 置2、回収装置16である。それぞれの装置の機能や性 能をネットワーク3を介して登録する。登録した情報

ジョブの生成やジョブ処理装置の選定に使われ、回収装 置16では回収するジョブの情報、管理センター15で は印刷ジョブの管理などを行う資源情報として使用され

【0026】つぎに詳細の動作を説明する。クライアン ト上で文書プログラム6を使って印刷ジョブ7が生成さ れ、印刷ジョブ分割手段9は資源情報管理手段8の情報 から分割ジョブを生成し印刷ジョブ転送手段10から各 演算処理装置1に転送され処理がなされる。 すなわちラ 理を行う。各演算処理装置1には資源情報管理手段8、 8′、8′′が設けられ資源情報の管理を行っている。 先の送受信には送受信手段4、4'等を用いる。ネット ワーク3につながっている各種の装置群でシステムを構 成し、一連の印刷ジョブの処理を実現するには、各装置 それぞれが有機的に接続される必要がある。それには印 刷処理が開始する前に、各装置の持っている機能と性能 情報を共有する仕組みが必要となる。

【0027】ネットワーク3上のシステムでは時間的に 並列に印刷要求がくる場合がある。また、その印刷ジョ 20 ブ内容はフルカラーの写真が多く入った社内報であった り、イラスト中心のプレゼンテーンョン資料であった り、印刷ジョブのページ数が一枚から数百枚までジョブ 要求の負荷範囲は非常に広く、分割するときには、分割 し転送し処理し回収した結果、一部に処理の大幅な遅れ が生じないようこれらの処理をスムーズに行うにため の、ネットワーク3上のシステムを構成する各機能と性 能を動的に把握することが不可欠であり、管理センター 15はこれを行う機能を持つ。

【0028】管理センター15は大きく2つの機能から 30 成る。装置登録手段13と印刷ジョブ管理手段14であ る。装置登録手段13はそれぞれの持っている機能性能 を把握し登録し、ネットワーク3上の印刷システム資源 として利用する情報を制御する機能を持つ。対象は演算 処理装置1、回収装置16、印刷装置2である。

【0029】印刷ジョブ管理手段14のブロックを図3 に示すように、ジョブ識別情報管理手段51、ジョブス テータス管理手段52、ジョブステータス確認手段53 から成る。印刷ジョブ7は印刷処理指示手段17(図 1) より指示された情報をもとに印刷ジョブ分割手段9 から処理を開始するが、まず印刷ジョブ分割手段9から 送受信手段4を介しジョブ識別情報管理手段51へ識別 子発行を要求する。ジョブ識別情報管理手段51は図1 0に示すように16文字列からできており、識別子を発 行したところがわかる印刷ジョブ管理手段名4文字、印 刷ジョブ生成日4文字、印刷ジョブシリアル番号8文字 からできている。例えばアルファベットを使った印刷ジ ョブ管理手段名は4文字で約45,000区別できる。 ジョブ識別テーブル情報55から、使用していない印刷

10

その日に発行されたジョブの番号が順に登録されてい る。ジョブ識別情報管理手段51がテーブル情報55か らシリアル番号を取り出し、インクリメントする。タイ マー54には月日、時間が設定されていて、生成日をこ こから読み出す。日本だけでなくアメリカやヨーロッパ まで範囲を広げるときは、GMTやPTといった拡張子 を付けることで時間の差を明確にする。タイマーが午前 0時になったときジョブ識別情報管理手段51はテーブ ル情報55を1にリセットする。ジョブ識別情報管理手 スタライズ処理手段5、5'、5''がラスタライズ処 10 段51はこれらの情報に印刷ジョブ管理手段名を付けて ジョブ識別子を生成し、送受信手段を通して印刷ジョブ 分割手段9へ送る。ジョブ識別子がタグテーブルに付加 され、ジョブを管理する荷札となる。別のクライアント から識別子発行要求がくると、ジョブ識別情報管理手段 51は同様に識別子を生成し、要求元に送付する。

> 【0030】印刷ジョブ管理手段14の名前はネットワ ークアドレスと同様で、登録して使用可能となるため同 じ名前を持つものはない。4文字で不足する場合はあら かじめ文字数を増やすことで拡張可能である。

> 【0031】生成日を識別子にいれることで、ジョブの 管理がやりやすくなる。一つの印刷ジョブ管理手段14 が一日に受けるジョブの最大値はある程度予測がつくた め、桁数がマージンを含めて4桁(4文字)ですむジョ ブ数なのか8桁(8文字)必要なのかがあらかじめ決定 できる。印刷ジョプが終了するとジョブを消去する場合 を想定しているが、文書データベースに保存する場合な どは生成日の代わりにシリアル番号の桁数を増やし、一 年を通したシリアル番号だけで管理することも可能であ

【0032】印刷ジョブ分割手段9は識別子を受け取る と分割作業に入る。

【0033】図12と図13に分割処理の構造を示す。 分割された結果、図12のように1ページの構成ができ る。描画コンテンツとは、その部分の描画内容を記述し たファイルの塊である。描画するのに必要な資源情報は 環境コンテンツと呼ぶ。図12の描画コンテンツg2は 描画コンテンツim2の座標領域内にあり、im2のう えに g 2 があることを示す。 図13はページが描画コン テンツのどのような関係からできているかを示してい 40 る。下のg1, im1, im2が基本となり、そのうえ にそれぞれの描画コンテンツが位置している。描画コン テンツt2, t3、t5はim1とg1からの矢印があ り、二つの描画コンテンツの領域にまたがっていること を示す。それらの描画コンテンツの集合がページを構成 していることを示す。

【0034】図15にフラグメントの関係を示す。描画 コンテンツに環境コンテンツを付けてフラグメントとす る。それぞれのフラグメントにはそれぞれのタグを付け る。分割処理手段は、フラグメント1にはフラグメント ジョブシリアル番号を選択する。テーブル情報55には 50 タグ1を付け分割処理先をワーカー3にする。同様にフ

ラグメント2にはフラグメントタグ2を付け分割処理先 をワーカー9にし、すべてのジョブを分割しフラグメン トを割り当てる。それらの結果はジョブタグテーブルに 保存する。

【0035】ジョブタグテーブルは印刷ジョブ1つに付 き1つが生成され、ジョブタグテープルにはジョブ識別 情報管理手段51が発行した識別子が付けられる。分割 が終了すると印刷ジョブ分割手段9がジョブステータス 管理手段52に終了を知らせる。次にジョブステータス 情報58を作る情報を得る。図5、図6、図7、図8に 各装置ステータス情報の例を示すように、演算処理装置 1、回収装置16、印刷装置2、後処理装置(図示しな い) それぞれの装置ごとにテーブルを作成し番号を付け る。

【0036】図5の演算処理装置1の場合、テーブル番 号としてジョブステータス管理手段52がA-1, A-2と付け、演算処理装置名、アドレス、識別子、フラグ メントタグ、ページ、推定時間を、フラグメントタグお タス管理手段52はそれぞれの演算処理装置1、回収装 置16、印刷装置2に送受信手段4を通して装置ステー タス、ジョブステータス、本ジョブ待ち時間、積算待ち 時間を問い合わせる。ステータスは、準備中、処理作業 中、故障などを示す。ジョブステータスは転送手段から の受信中、処理作業待ち、処理作業中、完了、作業中断 などを表す。本ジョブ待ち時間は装置ステータスが処理 作業中でジョブステータスが受信中または処理作業待ち のとき、推定処理時間から計算して本ジョブの前に処理 待ちのジョブがどのくらいあるかを示す。積算待ち時間 はその装置が受けている処理すべての推定時間の積算を

【0037】次にジョブステータス管理手段52は各装 置ステータス情報58からジョブステータス情報57を 生成する。図9に示すように、表の項目としてジョブの 識別子、ジョブ全体の推定合計時間、分割されたジョブ のステータス参照テーブル番号、ジョブステータス1、 ジョブステータス2などがある。ジョブステータスは、 ジョブのうち最初のページはどの装置でどこまで進んで が終了しているかを示す。

【0038】次にジョブステータス確認手段53は同じ 印刷ジョブ管理手段14のなかにあるジョブステータス 管理手段52の管理する、各装置のステータス情報から 推定時刻、ページ、テーブル番号情報を入手し、待ち行 列作成手段59に渡す。待ち行列作成手段59は図11 にあるような待ち行列を作る。推定終了時間の早い順か ら並べ、時間監視手段60の監視結果をステータスにイ ンプットする。時間監視手段60には内蔵タイマーを持 ち、装置ごとの待ち行列を常に走査している。推定終了 50 の時間がインプットされる。

時間とタイマーの時間が一致したものがあった場合、時 間監視手段60はジョブステータス確認手段53に一致 が発生したことおよびそのテーブル番号を知らせる。ジ ョブステータス確認手段53はテーブル番号からアドレ スを確認し、ジョブの進度状況をそれぞれの装置のジョ ブマネージャーに送受信手段4''' をとおして問い合 わせる。ジョブマネージャーは、正常終了、異常終了、 作業中などの情報を返す。ジョブステータス確認手段5 3は受け取ったステータス情報を待ち行列の各テーブル 管理手段52はジョブタグテーブルから装置ステータス 10 と、ジョブ管理テーブル56が管理する装置ステータス 情報にも渡す。

> 【0039】図17に各テーブルの関係を示すが、ジョ ブごとにジョブステータス情報があり、その下にそれぞ れの装置のステータス情報がある。分割されたジョブの 処理進度状況をチェックするための待ち行列がある。

【0040】ジョブステータスを待ち行列時間監視手段 60の時間一致トリガーでチェックする事で頻繁に発生 させる通信の回数を減らせ、効率的に監視ができる。ま た、時間一致ではフラグメントの数が多いときには、ペ よび、ジョブタグテーブルから入手する。ジョブステー 20 ージ単位のフラグメントの終わりで時間一致が発生した ときにチェックすることでもよい。図11にあるよう に、時間監視ポインターがそれぞれのテーブルを順にチ エックし、時間を比較する。ステータスに未チェック か、終了か遅れているかなどの情報を表す。終了であれ ばパスし、未チェックであれば時間を比較する。一致し たらトリガーを発生させる。遅れている場合には、一定 時間、例えば3分後にチェックするように待ち行列監視 手段60をセットする。

> 【0041】分割数が大きい場合で、遅れが発生すると 30 きには監視手段がその後のステータスを一つ一つチェッ クするのは通信経路に負担を強いるので、演算処理装置 のジョブマネージャーがジョブステータス確認手段53 に終了または異常終了を報告する方法でも良い。

【0042】ジョブステータス確認手段53が動作した あとで、ジョブステータス管理手段52は装置ステータ ス情報からジョブステータス1と2、実行時間、残り待 ち時間を作成する。ジョブステータスは待ち行列のステ ータス情報からとっても良い。

【0043】印刷装置2が最終処理装置の場合は、印刷 いるかを、ジョブ2は最終ページはどの装置のどこまで 40 装置2のステータスを見ると最初のジョブがどこまで進 んでいるかがわかる。たとえば30ページのドキュメン ト処理をしている場合、印刷装置2で3ページまで終了 し、回収装置で15ページまで終了し、演算処理装置 1'で25ページまで終了し、残りの5ページは演算処 理中だとする。ジョブステータス1には印刷装置2を表 す記号と終了したページ番号3をインプットする。ジョ ブステータス2には演算処理装置1'を表す記号と終了 したページ番号25をインプットする。

【0044】実行時間はステータスを確認した時刻まで

【0045】残り待ち時間は、各装置に割り当てられた 分割ジョブの推定時間を装置ごとに集計し、そのジョブ の待ち時間を足すことで推定処理終了時間が判明する。 印刷ジョブの進度状況をクライアントは管理センター1 5へ問い合わせ。印刷ジョブ管理手段14の管理するジ ョブステータス情報には印刷ジョブ名、クライアント名 などがしるされているので、直接確認できるようにな る。問い合わせ内容は、どのプリンタでどこまで処理が 進んでいるか、残り時間はどのくらいかというものであ ステータス情報、待ち行列は密接な関連があり、管理セ ンター15を総括するオペレーティングシステムの上で 管理されるように構成されている。物理的、または論理 的に同じメモリ管理領域に蓄積されている。

【0046】ジョブステータス管理手段52は送受信手 段4を使ってクライアントに問い合わせ情報を返す。ク ライアントの装置には結果を問い合わせ結果を表示する 手段(図示せず)を持ち、そこに表示する。

【0047】管理センター15のジョブ予約管理手段1 20 (図3) には、印刷処理指示手段17で指示した内 20 容が蓄積されている。ジョブごとの印刷処理指示内容に よって、あらかじめ装置に予約が必要となる。例えば、 印刷装置を指定したがまだ準備ができていない場合、装 置は稼働しているが同期制御のために時間あわせが必要 である場合、準備ができているが待ち行列が多くて指定 された時間に処理が終わらない場合、などである。印刷 処理指示では、例えばプライオリティが低、中、高、指 定なし、から高が選ばれ、希望終了時間が15時などと 指定される。

【0048】印刷装置がまだ電源がオフになっていて印 30 刷準備ができていない場合、ジョブ予約管理手段120 は送受信手段を通して印刷装置のジョブマネージャー7 0に予約情報を送る。予約情報には、ジョブ識別子、回 収時刻、処理内容、処理終了希望時刻などが含まれてい

【0049】ジョブマネージャー70は、予約情報を受 け取ると、いったんジョブ予約テーブル80に蓄積し、 装置制御手段73に準備を指示する。印刷開始時間から 電源投入及び、装置セットアップ時刻を決定し、電源投 入、イニシャルセットアップを開始する。定着制御79 のウオームアップ、画質を一定に制御する書き込み制御 76から現像制御77、転写制御78、定着制御79、 紙送り制御81の一連動作制御を装置制御手段73が実 施する。正常にセットアップまで終了すると回収された 印刷ジョブの転送を待ち、回収装置16から転送される ジョブをジョブマネージャー70がジョブスプール71 にスプールしジョブ予約テーブル80を参照する。プラ イオリティの高い処理終了希望ジョブは開始が時間管理 され、テーブルの時間に近くなった時すでに進行中のジ

ジャーが取り出し、装置制御手段73から各モジュール の制御手段77、78、79、81へ渡され、印刷が進 む。処理内容は印刷ジョブの印刷サイズと枚数だけでな く画質制御のパラメーターも含まれる。パラメータのう ち、印刷画質の仕上げパラメーターと、印刷を安定して 行うパラメーターがある。印刷仕上げパラメーターは書 き込み制御76に内蔵されたスクリーンの選択、定着温 度の選択、コーティング指定などがある。安定パラメー ターはあらかじめ分割されたジョブから、各ページごと る。図17に示すようにジョブステータース情報と装置 10 にどのくらいのインクを使用するかの目安を示す。特に イメージ情報の多いページが連続して続くときは、現像 制御にインクの搬送量を多くする指示を送り、イメージ

14

【0050】同期制御のときは、同期ジョブ予約テープ ル時間から開始時間になるとジョブマネージャー70は 決まっている同期相手のジョブマネージャーと送受信手 段を介してジョブ開始の手順を決める。

の現像濃度が下がるのを防ぐ。なお装置情報制御手段7 2 (図18) は装置環境情報74および装置ステータス

情報を管理するものである。

【0051】以上、ステータス情報の登録などシステム を構成するテーブルなどの作成や蓄積、読み出し、変更 などを順次時系列で処理する手段を述べた。ところで、 本システムはネットワーク上の複数つながった装置が同 時に動作する。そのため一旦登録された情報を更新する ときは読み出しと書き込みが重なるときがあり、制御が 必要となる。図19は、このような制御を行う登録情報 制御手段90を示す。図19において、書き込み制御手 段94を経て登録または更新する情報が登録情報バッフ ァ93に書き込まれ、書き込み手段は読み出し制御手段 91に対し読み出しを禁止する要求をする。読み出し制 御手段91はすでに読み出しを実行中の作業が終了する と、登録情報バッファに対して読み出し禁止を知らせ る。登録情報92に登録情報バッファ93の内容が転記 され更新される。読み出し禁止された登録情報92はそ のあいだ読み出しができない。転記が終了すると登録情 報バッファは読み出し制御手段91に知らせ、読み出し 禁止が解除される。

【0052】装置ステータス情報に登録される装置は同 一管理センターで管理される装置以外のものが含まれる 40 こともある。図16に示すようにLAN1の管理センタ ーで管理される装置群のほかにLAN3の管理センター で管理される印刷装置が使われるケースの場合、装置ス テータス情報にはLAN1の装置群のほかにLAN3の 装置が登録され、エージェント発生の欄に、LAN1の 装置群には発生不要の0が、LAN3の装置群には発生 要求を示す1がインプットされる。待ち行列作成手段5 9で作成された待ち行列が時間監視手段60でステータ ス確認要求が発生すると、待ち行列からテーブル番号を 参照しエージェント発生をチェックする。 ジョブステー ョブの終了を待ってスプールされているジョブをマネー 50 タス管理手段52はエージェント発生が必要な場合はエ ージェントを発生させ、エージェントに装置アドレスから判明する管理センタアドレス、装置アドレス、ジョブ識別子を渡す。エージェントは管理センター15と他の管理センター15の間を、管理センターソフトとは独立してネットワークの中を移動し装置情報を受け渡すプロセスである。エージェントは離れた装置の場合いくつものブリッジやゲートウェイを経て装置アドレスの情報を受け取り、エージェントを発行した管理センター15へ戻ってくる。このため管理センター15の管理外の装置でもステータスをとることができ、そのために管理センターが長い時間通信に時間をかける必要もない。

【0053】以上説明した印刷ジョブ管理の動作を、ステータス情報の流れを中心にして説明すると図14のようになる。詳細についてはすでに説明したあり、しかも図から容易に内容を理解できるため説明を繰り返さない。

【0056】各装置の使用予約手段をもうけることで、 優先ジョブを演算処理装置に予約したり、印刷装置に電 源投入時間を予約することで、急ぎの印刷ジョブでもス ムーズにシステムが動作し、所望の画質が得られる。

【0057】また、情報の書き込みとその読み出しを制 40 を説明する図である。 御することで、同時間に装置の情報登録とその利用が行 【図15】上述実施をわれても、読み出し時に古い情報と新しい情報とが混じ グメントの各装置へのることがなく正確な情報を読み出すことができる。 【図16】上述実施を

【0058】また、管理センターが、割り当てられた装置のなかに他の管理センターのものがある場合に、ステータステーブル作成時にエージェント欄で判別できるためエージェントを発行し、管理センター自身が問い合わせをしなくても、結果をエージェントが返すのを待てばよい。特に離れた印刷装置に出力する場合、ステータスを確認するのに通信時間が大幅にかかるが、その時間は

管理センターは拘束されないですむ。

【0059】なお、この発明は上述の実施例に限定されるものではなく、例えば図2に示すように、クライアントの演算処理装置1が管理センターを兼ねるように構成してもよい。なお図2において図1と対応する箇所には対応する符号を付して詳細な説明を省略する。

[0060]

受け取り、エージェントを発行した管理センター15へ 【発明の効果】以上説明したように、この発明によれ戻ってくる。このため管理センター15の管理外の装置 ば、印刷ジョブを管理する管理部が印刷ジョブ毎に識別でもステータスをとることができ、そのために管理セン 10 情報を与え、これに基づいて印刷ジョブのラスタライズターが長い時間通信に時間をかける必要もない。 処理の分割、割り当て等を管理しているので、印刷ジョ【0053】以上説明した印刷ジョブ管理の動作を、ス ブ毎の進捗状況を容易に把握することができる。

【図面の簡単な説明】

【図1】本発明の実施例のシステム構成を示すブロック 図である。

【図2】上述実施例の変形例を示すブロック図である。

【図3】上述実施例の印刷ジョブ管理手段14の構成を 示すブロック図である。

【図4】上述実施例のジョブ管理テーブル56を説明す 7 る図である。

【図5】上述実施例の装置ステータス情報58を説明する図である。

【図6】上述実施例の装置ステータス情報58を説明する図である。

【図7】上述実施例の装置ステータス情報58を説明する図である。

【図8】上述実施例の装置ステータス情報58を説明する図である。

【図9】上述実施例のジョブステータス情報57を説明 オス図である

【図10】上述実施例のジョブ識別子を説明する図である。

【図11】上述実施例の侍ち行列作成手段59を説明する図である。

【図12】上述実施例の印刷ジョブ分割手段9による処理の分割を説明する図である。

【図13】上述実施例の印刷ジョブ分割手段9による処理の分割を説明する図である。

【図14】上述実施例のステータス情報の処理のながれ を説明する図である

【図15】上述実施例の印刷ジョブから分割されたフラグメントの各装置への割り当てを説明する図である。

【図16】上述実施例を適用できるネットワークの一例 を説明する図である。

【図17】上述実施例において用いられるテーブルの関係を説明する図である。

【図18】上述実施例の印刷刷装置2の詳細を説明する ブロック図である。

よい。特に離れた印刷装置に出力する場合、ステータス 【図19】上述実施例の登録情報の更新を制御する登録を確認するのに通信時間が大幅にかかるが、その時間は 50 情報制御部90を説明するブロック図である。

18

17

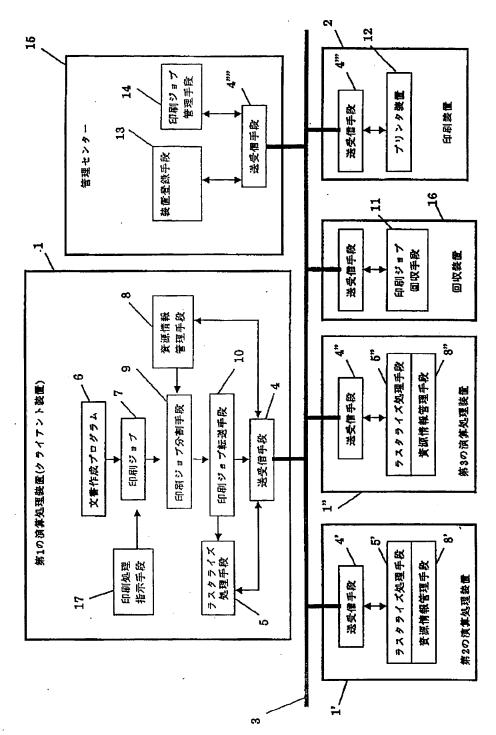
【符号の説明】			9	印刷ジョブ分割手段
1、1'、1'' 演算処理装置			1 0	ジョブ転送手段
2 印刷装置			1 5	管理センター
3 ネットワーク			16	回収装置
4、4′、4′′、4′′′、4′′′′	送受信手		5 1	ジョブ識別情報管理手段
段			5 2	ジョブステータス管理手段
5、5'、5'' ラスタライズ手段			5 3	ジョブステータス確認手段
6 文書作成プログラム			5 9	待ち行列作成手段
7 印刷ジョブ			60	待ち行列時間監視手段
8、8′、8′′ 資源情報管理手段		10	90	登録情報制御手段

[図4]

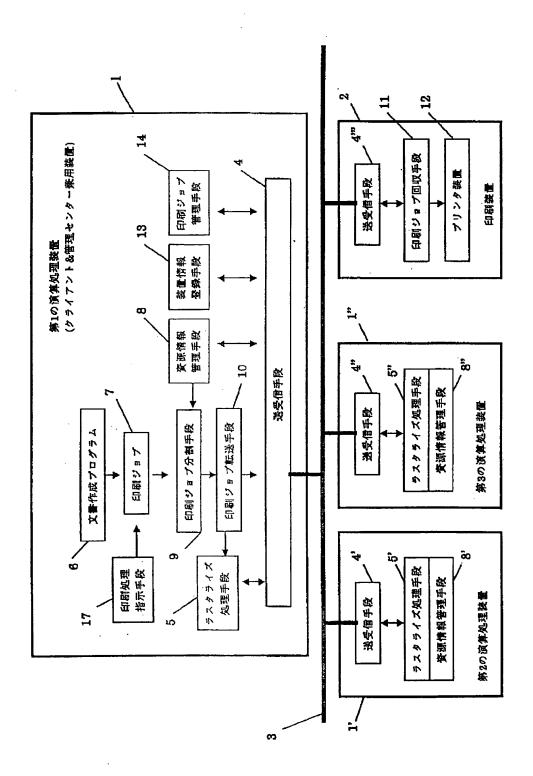
分割転送モ ジュールアド レス		
資源情報管理 テーブルアド レス		
ジョブ ステータス		
ジョブ離別子		
クライアントマシン名		
ユーザー 各		
印刷 ファイル 軸別子		
印記ジョブ名		

ジョブ管理テーブル

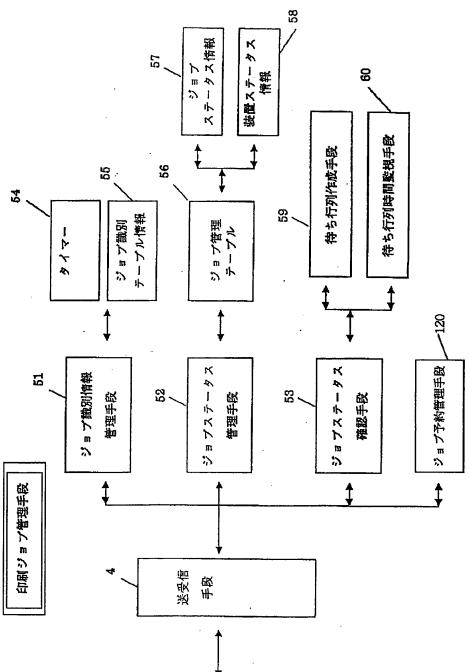




[図2]







【図5】

装置ステータス情報

н % 1 н т	1	0		
<b>積算待</b> ち時間	10:37		i	
本 ブ待ち 時間	1:05			
ジョブス テータス				
突命				-
推定時間	5:01			
<b>ゲー</b> ン	ۍ ت.			
フラヴメントタグ	222			
ジョブ・離別子	yyy			
装置 アドレ ス	XXX			
装置ス テータ ス				
演算裝置名	A-1 Worker1			
テーブル番号	A-1	A-2		

【図6】

積算符ち時間	3:24		
本ジョブ 待ち時間	3:24		
ジョブス			
東部			
推定時間	1:06		
ふーと	2		
フラグメントタグ	727		
ジョブ 離別子	ККК		
装置 アドレス	XXX		
<b>装置ス</b> データス			
回収 装置名	Worker55		
テーブル番号	B-1	B-2	

【図7】

装置ステータス情報

·	Γ	<del></del>	· · · · ·	ļ
エジンエト	7			
積算符 時間	10:57			
本ジョブ待ち時間	2:17			
ジョブス テータス	·			
寒行				
推定時間				
ジョブ職別子	ККК			
装置アドレス	xxx			
接置ステータス				
印数	C-1 Worker102			
テュー番	C-1	C-2		

【図8】

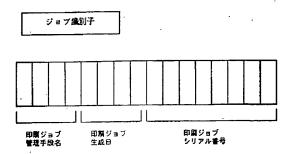
ብ !!   ዛ \   ソ			
<b>排</b> 時			
本ジョブ待ち時間			
ジョン・アン・アクト・アクト・アクト・アクト・アクト・アクト・アクト・アクト・アクト・アクト			·
ジ ア <b>24</b>			
ジョブ観別子	ууу		
数職 アドレス	XXX		
狭置ステータス			
後処理、 鼓蘭名	Worker211		
テーブル番号	D-1	D-2	

【図9】

ジョブステータス情報

	·		
参照テーブル ナンバー		•	
残り 待ち時間			•
ジョブステー タス2			
ジョブステー タス1	٠		
実行時間			
群			
が当づまる。			

【図10】

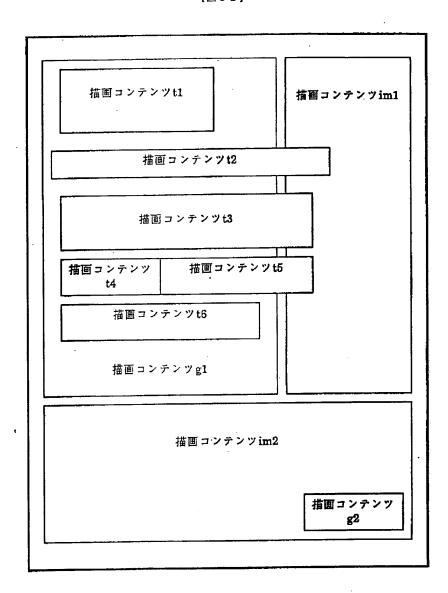


【図11】

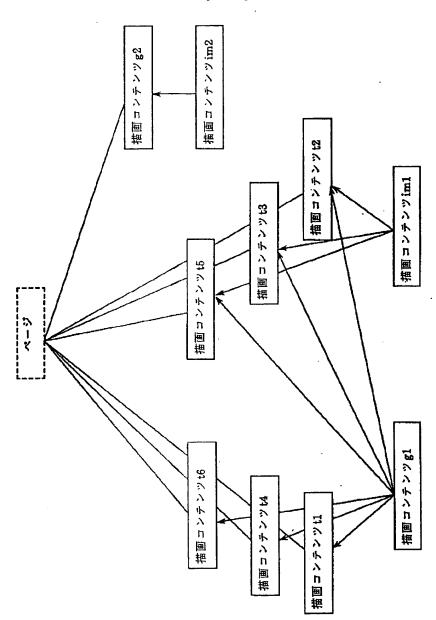
# 得ち行列作成手段

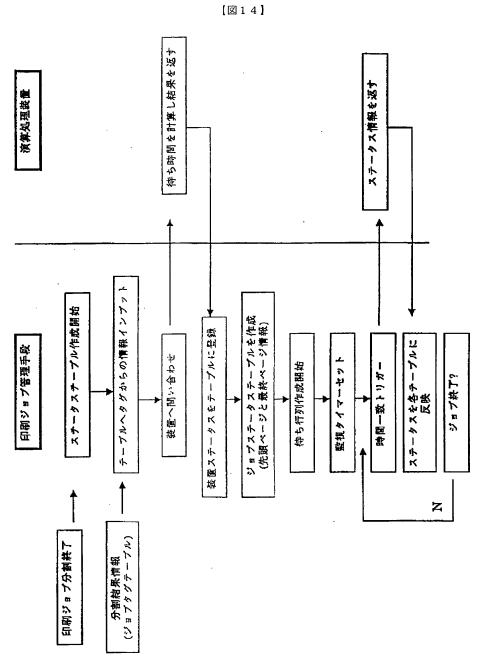
行列音号	推定終了時刻	ページ番号	テーブル番号	ステータス		
1	9:57:00	1	C-1	1		_
2	9:57:05	2	C-1	-1	-	時間監視 ポインター位置
				W-74	. `	ホインター位置
行列番号	推定終了時刻	ページ番号	テーブル番号	ステータス		
1	9:57:00	8	B-8	1	]	
2	9:57:05	8	B-2	1	l	時間監視 ポインター位置
8	9:67:10	3	B-1	0		ポインター位置
行列者号	推定終了時刻	ページ番号	テーブル番号	ステータス		
1	9:57:00	4	A-3	1		
2	9:57:03	4	A-2	1		時間監視 ポインター位置
8	9:57:10	4	A-1	0		ボインター位置
	9:57:11	4	A-4	0	Į.	ステータス:

【図12】



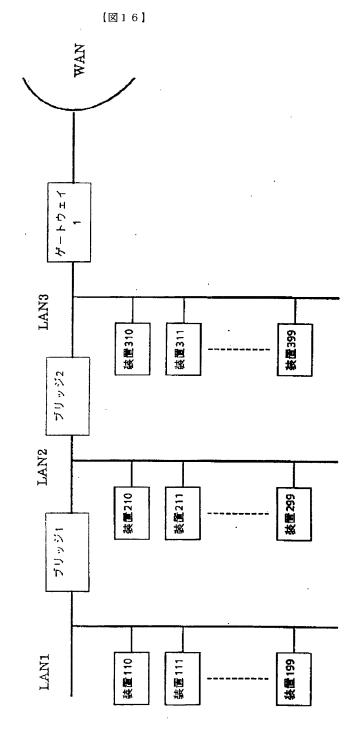
[図13]





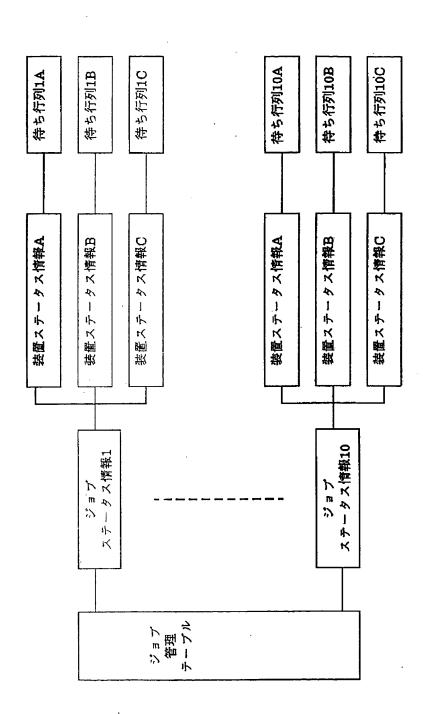
【図15】 印刷ジョブ 管理手段 印刷ジョブ 分割手段 印刷ジョブ ジョブタグテーブル 回权数据 印刷装置 -- 演算設置 --ワーカー8 フラグメントタグ1 フラグメント1 フラグメント2 ワーカー9 ワーカー ワーカー 101 フラグメント10 ワーカー16 フラグメントタグ10

フラ**グ**メント11



ネットワーク形態

【図17】



各テーブルの関係図

【図18】

